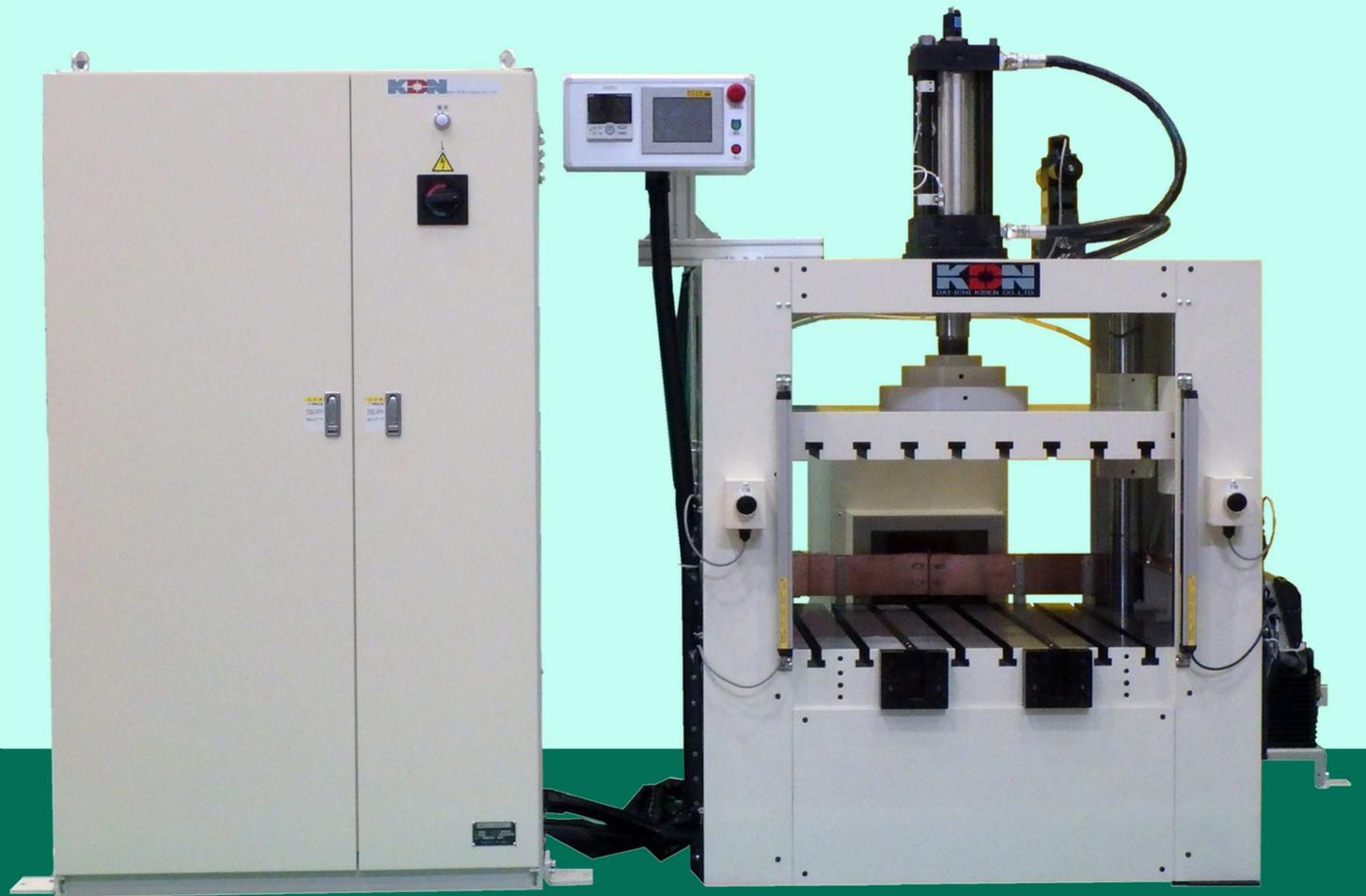


ハイテン材の 小型ホットスタンピング装置 (IH式)

誘導加熱方式で高速加熱

CFRPの温間成形

難プレス加工に応用可能



平成26年度「ものづくり・商業・サービス革新補助金」に採択されました。

誘導加熱により、
急速加熱・局部加熱を実現します

熱間成形

高張力鋼板では特に実現が難しい誘導加熱式を採用しました。メリットである応答性の速さを活かし、急速加熱・局部加熱を実現します。

短時間での精密な温度制御が実現されて、雰囲気加熱では実現不可能な短時間・省エネルギーでの加熱をあらゆる工程に応用していきます。

温間成形

高周波通電加熱技術を用いて、マグネシウム合金やチタン合金、CFRP（熱硬化・熱可塑）などの成形金型へ通電加熱を行うことができます。

仕様

用途	ハイテン材	CFRP	マグネシウム合金等
加熱方式	高周波誘導加熱	高周波通電加熱	高周波通電加熱
加熱対象	ワーク	成形金型	成形金型
雰囲気	大気	大気	大気
加熱時間	5～（秒）	1～（分）	1～（分）

※加熱時間は対象となる材料や金型の寸法、加熱電源の出力によって異なります。詳しくは係員にお尋ね下さい。